



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 13] नई दिल्ली, मंगलवार, जनवरी 19, 1988/पौष 29, 1909
No. 13] NEW DELHI, TUESDAY, JANUARY 19, 1988/PAUSA 29, 1909

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 244-आई टी सी (पी एन)/85-88

नई दिल्ली, 19 जनवरी, 1988

विषय :—अप्रैल 1985—मार्च 1988 के लिये आयात एवं निर्यात
नीति।

फा.सं. आई पी सी /4/सी जी/145/81-82 :—वाणिज्य मंत्रालय
की सार्वजनिक सूचना सं. 1-आई टी सी (पी एन)/85-88, दिनांक 12
अप्रैल, 1985 के अधीन प्रकाशित अप्रैल 1985—मार्च 1988 के लिये
यथा संशोधित आयात एवं निर्यात नीति की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. नीति में निम्नलिखित संशोधन/शुद्धियां नीचे निदिष्ट उपयुक्त
स्थानों पर की जाएंगी :—

क्रम आयात-निर्यात नीति संदर्भ संशोधन/शुद्धियां
सं. 1985-88 (खण्ड 1)
की पृष्ठ संख्या

1	2	3	4
1. 118 (121)	परिशिष्ट-1 भाग-ख	वर्तमान प्रविष्टि 31 के बाद निम्न- लिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जायेगी :—	

“32. फोर्ज्ड हैण्ड टूल्स के
विनिर्माण के लिये निम्नलिखित
मशीनरी :—

(1) होरिजोन्टल अपसेट फोर्जिंग/
मशीन 12 एम. एम. से ऊपर—
बार कैपेसिटी।

1	2	3	4
		(2)	250 एम.एम. व्यास और 2000 एम. एम. लम्बाई तक और प्लैट ब्रोचग्राइन्डर के लिये हाइड्रोलिकली ऑपरेटेड क्रॉस से संजित ग्राइन्डिंग ब्रॉचिंग के लिये ब्रोच शार्पनिंग मशीन।
		(3)	स्त्रोजिंग मशीन।
		(4)	मल्टी-स्पिंडल रोटरी टेबल ग्राइन्डिंग और पोलिशिंग मशीन।
		(5)	मिलिंग स्पिंडल व्यास 130 एम एम और इससे अधिक और 10 टन के न्यूनतम टेबल भार के साथ सिंगल स्पिंडल डाइ-सिकिंग/कापी मिलिंग मशीन सी एस सी सहित या रहित।
		(6)	निकल क्रोम रिकवरी प्लान्ट (आयोन एक्सचेंज सिस्टम पर)
		(7)	प्रिकोजिंग मैटिरियल रिडिस्ट्रिब्यूशन के लिये "क्रॉस बैट्रज रोलिंग मशीन"।
		(8)	सिलेन्डल शेड कम्पोनेन्ट्स के लिये सेंटरलस बफ-पॉलिशिंग मशीन।
		(9)	"रोटरी इन्डक्स मल्टीस्टेशन पॉलिशिंग मशीन" बेल्टस या बफ पॉलिश व्हील्स के प्रयोग वाली।
		(10)	फोर्जिंग ड्राईज बनाने के लिये कोल्ड होल्डिंग प्रेस।"
2. 192 (195)	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि यह प्रविष्टि इस दो भागों में सं. -136 एथिलोन ग्लाईकोल मोनो इथाइल इथर/एसिटेट		
3. 211 (213)	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-3 प्रविष्टि सं. 41	इस प्रविष्टि का वर्तमान विवरण निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा :— "41. सायनोएकिलेट्स और दो कम्पोनेन्ट एकलिक पर आधारित आसजक।"	

3. ऊपर कालम 2 में कोष्ठकों में उल्लिखित आंकड़े 31-10-1986 तक यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति 1988-91 (खण्ड-1) के संशोधित संस्करण को निर्दिष्ट करते हैं।

4. आयात-निर्यात नीति में उपर्युक्त संशोधन लोकहित में किये गये हैं।

ह./-

राजीव लोचन मिश्र,
मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात

बी. एन. बनर्जी, उप-मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

Public Notice No. 244-ITC (PN)/85—88

New Delhi, The 19th January, 1988

Subject : Import and Export Policy for April 1985—March, 1988.

F. No. IPC/4/CG/145/81-82.—Attention is invited to the Import & Export Policy for April 1985—March, 1988, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC (PN)/85—88 dated the 12th April, 1985 as amended.

2. The following amendments/corrections shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No. of Import & Export Policy 1985—88 (Volume I)	Reference	Amendment/Correction
1	2	3	4
1.	118 (121)	Appendix 1 Part B	After the existing entry No. 31, the following new entry shall be added :— "32. Machinery for manufacture of forged hand tools, the following :— (1) Horizontal Upset Forging Machine above 12 mm—bar capacity. (2) Broach Sharpening Machine for grinding broaches upto 250 mm dia and 2000 mm length and equipped with hydraulically operated cross slide for flat broach grinder. (3) Swaging Machine. (4) Multi-spindle rotary table grinding and polishing machine.

1	2	3	4	1	2	3	4
			(5) Single spindle Die-Sinking/Copy Milling Machine with or without CNC with milling spindle dia. 130 mm and above and minimum table load of 10 tonnes.	2.	192 (195)	Appendix 6, List 8 Part 1 Entry No. 136- Ethylene glycol mono ethyl ether/acetate	This entry shall be deleted.
			(6) Nickel Chrome recovery plant (on Ion Exchange principle)	3.	211 (213)	Appendix 6 List 8 Part III Entry No. 41	The existing description of this entry shall be substituted by the following :— “41. Adhesive based on Cyanoacrylates and two component acrylic.”
			(7) Cross Wedge Rolling Machine for preforging material redistribution.				
			(8) Centreless buff polishing machine for cylindrical shaped components.				
			(9) Rotary index multi-station polishing machine using belts or buff polishing wheels.				
			(10) Cold hobbing press for making forging dies.”				

3. The figures in brackets mentioned in column 2 above refer to the revised edition of the Import & Export Policy, 1988—91 (Volume I) as amended upto 31-10-1986.

4. The above amendments/corrections in the Import & Export Policy have been made in the public interest.

Sd/-

R. L. MISRA,

Chief Controller of Imports & Exports

B. N. BANERJEE, Deputy Chief Controller of
Imports & Exports

